

Nume candidat:		Comentarii feedback facute candidatului corespunzator rezultatului (Verde sau Rosu)	
 Sarcini & Criterii de evaluare ECC1 Nici o greseala critica rosie si max. 3 greseli galbene pentru a promova!			
INTRETINERE FIERASTRAU MECANIC & TAIERE SECTIONARE: MARIMEA RECOMANDATA A LAMEI DE GHIDARE: 30-38cm <u>Cerinte prealabile pentru evaluare ECC1</u> : nu sunt <u>Timp max permis - 60min</u> Utilizarea unui fierastrau cu baterii este permisa. In afara de ascutire, care poate fi facuta pe un fierastrau cu baterii, toate celeleate operatii de intretinere trebuiesc efectuate pe un fierastrau mecanic cu motor in 2 timpi. Candidatii trebuie sa demonstreze cunostinte si abilitati practice de operare a unui fierastrau in doi timpi (evaluatorul poate sa puna la dispozitie unul).			
ECS1-1	Masuri de protectia muncii individuala (PPE) si a celorlalti pe durata efectuarii intretinerii. Candidatul semneaza instructajul de protectia muncii si prezinta document de identitate:		
1:01	Bocanci de protectie	c	
1:02	Protectie ochi corespunzatoare in cazul utilizarii aerului comprimat sau masinii de ascutit	r	
1:03	Trusa de prim ajutor personala/echipa - la locul de munca	r	
1:04	Manusi corespunzatoare activitatii desfasurate	r	
ECS1-2	Intretinere de rutina fierastrau / zilnica		
	Candidatul va verifica functionarea dispozitivelor de siguranta (fierastrau oprit):		
2A:1	Frana de lant	c	
2A:2	Accesorii anti-vibrare		
2A:3	Siguranta lant		
2A:4	Blocator acceleratie	c	
2A:5	Intinzator lant	c	
2A:6	Aparatoare mana dreapta		
2A:7	Aparatoare mana stanga	c	
2A:8	Aparatoarea de lant/sina ghidaj		
2A:9	Înterupator functional si marcat clar pornit/oprit		
	de taiere:		
2B:1	Verificare stare lant si compatibilitatea cu lama de ghidaj si pinion		
2B:2+3+4	Ascutirea cu tehnica corecta (sucle si metoda corespunzatoare)	r	
2B:5	Verificarea inaltimei si a profilului dintilor de adancime / reglarea acestora	r	
	Operatorul fierastraului sa verifice starea si intretinerea lamei:		
2C:1	Verificare lama de ghidaj rectlinie		
2C:2	Identificare neuniformitatilor/avarilor/albastrelilor/fisurilor pe sina	r	
2C:3	Indepartarea bavurilor si taisurile tesite sau curbe		
2C:4	Caneluri (adancime verificata) si orificii ulei verificate		
2C:5	Gresare pinion antrenare daca se aplica		
2C:6	Intoarcerea lamei pentru reducere uzura		
2D:1	Pinionul de antrenare si linia de ghidare inspectate pentru avarii/uzura		
2D:2	Inspecteaza si curata (daca este posibil) si verifica frana de lant (ce procedura trebuie urmata daca aceasta este defecta?)	r	
2D:3	Operatorul fierastraului mecanic sa reasambleze corect lantul, sina de ghidaj si placa laterala	r	
2E:1/2	Filtrul de aer curatat/inspectat. Candidatul sa indeparteze depunerile din jurul filtrului si sa curete filtrul protejand admisia carburatorului		
'Intretinere periodica/saptamnala: verificare articole (sau exemple furnizate de evaluator verificate)			
2F:1/2/3	Sa demonteze capacul starterului, sa curete, sa verifice starea cordonului		
ECS1-3	Siguranta si protectia dvs si a celor din jur la locul de munca - Operatorul fierastraului sa poarte echipament de protectie corespunzator pt sectionare		

3:01+3:02	Pantaloni de protectie corespunzatori pentru lucrul cu fierastraul, bocanci de siguranta, protectii ochi si urechi, casca de protectie conform LMRA	c	
3:03+3:04			
3:05	Manusi corespunzatoare operatiei	r	
3:06	Imbracaminte exterioara anti-agatare		
3:07	Fluier/ Tel Mobil / Statie Radio		
	Planificarea lucrului incluzand planul in caz de urgenta - Operatorul fierastraului mecanic trebuie sa poata identifica pericolele relevante ale locului si busteanului de sectionat:		G R
3:08	PLAN URGENTA - verificare informatii, STABILIREA METODEI – verbal, EVALUARE RISCURI - plan de urgenta - locul de deplasare	r	
ECS1-4	VERIFICARI OPERATIONALE DE SIGURANTA (fierastrau PORNIT) - Operatorul fierastraului mecanic trebuie sa poata verifica fierastraul privind starea/ascutirea etc si siguranta acestuia inainte de utilizare: (Aplicabile si in cazul in care se utilizeaza pt sectionare un fierastrau electric):		G R
4:01	Metoda de pornire Rece/Cald (fixare pe sol sau pe picior')		
4:02	Distanta de siguranta fata de combustibil la pornire		
4:03	Functionarea franei de lant verificata, aparatoarea mainii stangi si blocarea acceleratiei	r	
4:04	Verificare ungere lant(ex.aplicare uei sau prezenta uleiului pe elementele lantului)		
4:05	Lantul nu se misca atunci cand acceleratia este eliberata (lantul nu se taraie)		
4:06	Comutatorul pornit/oprit functioneaza (trageți socul pentru oprire daca nu functioneaza si puneti eticheta a nu se utiliza)		
4:07	Intinderea lantului 'la cald' re-verificata		
ECS1-5	Indeplinirea standardelor legale si de mediu in conformitate cu standardele nationale		G R
5:01	Protectia florei, faunei si vietii salbatice, a cursurilor de apa, specificatiilor zonale etc, cu privire la poluare/afectare, conditii de depozitare a combustibililor:	r	
5:02	Utilizarea bio-combustibilului si a combustibilului alchilat oricand este posibil		
5:03	Preveniti producerea deseurilor sau dispunerea in moduri care ar cauza stricaciuni, incalcare ale regulamentelor, in special a standadelor privind deseurile reciclabile		
ECS1-6	Inspectati busteanul si utilizati metode de sectionare in siguranta		G R
	Candidatul sa sectioneze bustean sub lungimea lamei de ghidare conform masuratorilor efectuate, cu prezenta unei tensiuni & compresiuni moderate prezente: Un minim de 10 sectionari sa fie demonstrate prin utilizarea standard a ambelor taieri de sus & de jos fata de bara de ghidare, incluzand un minim de 2 taieri verticale de strapungere		
6:01	Deplasare la locul respectiv, verificare bustean		
6:02	Stare de siguranta si echilibru bun (e.g. situatia in care exista tensiune laterala)	r	
6:03	Mana dreapta intotdeauna pe manerul din spate atunci cand se taie	c	
6:04	Lama aliniata pentru acuratetea taierii (taiati in unghi drept)		
6:05	Capul/gatul nu sunt permise dincolo de linia lantului de taiere (in afara situatiei cand se verifica directia taierii cu lama in intregime la vedere)	r	
6:07	Degetul de la mana stanga intotdeauna in jurul manerului de sus in timpul efectuarii taierii	r	
6:08+6:09	Manuirea fierastraului: efectuarea taierilor secventiale pentru a evita blocarea lamei sau miscarea necontrolata a busteanului de ex la despicare sau a reculului la taierea de starpungere	r	
6:10	Taierile de pe zonele de intindere si comprimare trebuie sa se intalneasca		
6:11	Utilizare corespunzatoare a franei de lant: conform regulamente nationale ex. cand motorul merge, daca fierastraul trebuie lasat jos atunci cand trebuie miscat busteanul sau inainte de a lua o mana de pe fierastrau	r	
6:13	Ergonomic: spatele drept, utilizarea pozitiei picioarelor pentru a controla taierea, indoirea genunchilor		

ECS1-7	Selectati si utilizati scule de ajutor potrivite - Candidatul sa demonstreze utilizarea corecta la manuirea si mutarea lor:	G	R
7:01	Pozitie corecta in timpul ridicarii		
7:02	Evitati ridicarea excesiva prin parghie, alunecare, rostogolire etc		
7:03	Lasati locul curat & sigur		

DATA & LOCATIA:

EVALUARE Ora de start: Ora de oprire: DURATA (min):

CANDIDAT (NUME TIPARIT, SERIE BULETIN & SEMNATURA):

REZULTAT FINAL: **COMPETENT** **INCOMPETENT** nr.de AVERTISMENTE:

Comentariul candidatului privind feedback si rezultat:

EVALUATOR (NUME TIPARIT, SERIE BULETIN & SEMNATURA):