

## EUROPEAN CHAINSAW STANDARDS: 2014

### ECS 1: Chainsaw Maintenance and Crosscutting Techniques

**Ce trebuie sa indeplineasca operatorul fierastraului: (Test practic pentru lungime lama recomandata de 30-38 mm & timpul maxim permis de 60 min)**

		Diagnostic tools				
		Written	Practical	Oral	Other	Critical
<b>LO-1</b>	Grija fata de sine si de ceilalti din jur (norme de protectia muncii) la munca – Candidatul sa poarte echipament de protectia muncii corespunzator	√	√			<b>1</b>
<b>1:1</b>	<b>Bocanci de protectie</b>		√			√ <b>1:1</b>
<b>1:2</b>	<b>Protectie corespunzatoare a ochilor (si urechilor)</b>		√			√ <b>1:2</b>
<b>1:3</b>	Purtarea manusilor de protectie corespunzatoare		√			<b>1:3</b>
<b>LO-2</b>	<b>Rutina / Intretinerea zilnica a fierastraului mecanic – Candidatul sa verifice functionarea dispozitivelor de siguranta; (fierastarul oprit)</b>	√	√			<b>2</b>
<b>2A:1</b>	<b>Frana de lant</b>		√			√ <b>2A:1</b>
<b>2A:2</b>	Aparaturile anti-vibrare		√			<b>2A:2</b>
<b>2A:3</b>	Siguranta lantului		√			<b>2A:3</b>
<b>2A:4</b>	<b>Blocarea acceleratiei</b>		√			√ <b>2A:4</b>
<b>2A:5</b>	Evacuarea in afara zonei operatorului		√			<b>2A:5</b>
<b>2A:6</b>	<b>Rola de lant</b>		√			√ <b>2A:6</b>
<b>2A:7</b>	Simboluri legale: Aparatoare ochi/urechi		√			<b>2A:7</b>
<b>2A:8</b>	Aparatoarea mainii drepte		√			<b>2A:8</b>
<b>2A:9</b>	Aparatoarea mainii stangi		√			<b>2A:9</b>
<b>2A:10</b>	Aparatoarea lantului/lamei		√			<b>2A:10</b>
<b>2A:11</b>	<b>Intrerupator cu functiunile clar marcate pornit/oprit</b>		√			<b>2A:11</b>
	Candidatul sa ascuta intregul lant de taiere:					
<b>2B:1</b>	<u>Lantul sa fie verificat in ceea ce priveste eventualele stricacuni si compatibilitatea cu lama de ghidare si pinionul de antrenare</u>		√			<b>2B:1</b>
<b>2B:2</b>	<b>Dintii taietori ascutiti utilizand pila de dimensiune corespunzatoare cu maner fixat &amp; unghiuri corecte la varf si pe lateral</b>		√			√ <b>2B:2</b>
<b>2B:3</b>	Mentinerea lungimii egale a taietorilor		√			<b>2B:3</b>
<b>2B:4</b>	Inlocuirea dintilor tociti <u>daca este necesar</u>		√			<b>2B:4</b>
<b>2B:5</b>	<b>Verificarea/obtinerea inaltimii si profilului dintilor</b>		√			√ <b>2B:5</b>
	Candidatul sa intretina lama de ghidare					
<b>2C:1</b>	Verificare daca lama de ghidare este dreapta		√			<b>2C:1</b>
<b>2C:2</b>	<b>Identificarea sinei de ghidare care nu este dreapta/avariata/oxidata/crapata</b>		√			√ <b>2C:2</b>
<b>2C:3</b>	Dinti taietori de inlocuit si taisuri stirbite/curbate		√			<b>2C:3</b>
<b>2C:4</b>	Sant (verificare adancime) si gauri de ungere desfundate		√			<b>2C:4</b>
<b>2C:5</b>	Ungerea pinionului de antrenare daca este cazul		√			<b>2C:5</b>
<b>2C:6</b>	Intoarcerea lamei pentru evitarea uzurii		√			<b>2C:6</b>
	Candidatul sa-si insuseasca alte reguli de intretinere					
<b>2D:1</b>	Inspectia pinionului de antrenare		√			<b>2D:1</b>

<b>2D:2</b>	Curatarea franei de lant & verificare		√				<b>2D:2</b>
<b>2D:3</b>	<b>Candidatul sa reasambleze corect lantul, lama de ghidare si placa laterala</b>		√				<b>2D:3</b>
	Candidatul sa inspecteze & curete filtrul de aer:						
<b>2E:1</b>	Indepartarea rumegusului din jurul filtrului		√				<b>2E:1</b>
<b>2E:2</b>	Indepartati si curatati protectia carburatorului		√				<b>2E:2</b>
	Candidatul sa curete, inspecteze & re-tensioneze mecanismul de start						
<b>2F:1</b>	Indepartati capacul starterului, curatati gurile de aer, verificati uzura cablului	√	√				<b>2G:1</b>
<b>2F:2</b>	Slabiti si re-tensionati cablul si arcul bobinei		√				<b>2G:2</b>
<b>2F:3</b>	Verificati manerul/butonul de tragere pentru siguranta		√				<b>2G:3</b>
<b>LO-3</b>	<b><u>Grija fata de sine (protectia muncii) si fata de ceilalti din jurul zonei de lucru – Candidatul sa poarte echipament de protectie corespunzator pentru sectionare</u></b>	√	√				
<b>3:1</b>	<b>Pantaloni de protectie pentru operatori fierastrau mecanic</b>		√			√	<b>3:1</b>
<b>3:2</b>	<b>Bocanci de protectie pentru operatori fierastrau mecanic</b>		√			√	<b>3:2</b>
<b>3:3</b>	<b>Casac de protectie daca este necesar</b>		√			√	<b>3:3</b>
<b>3:4</b>	<b>Protectii ochi si urechi</b>		√			√	<b>3:4</b>
<b>3:5</b>	Purtarea manusilor corespunzatoare		√				<b>3:5</b>
<b>3:6</b>	Imbracaminte anti-agatare		√				<b>3:6</b>
<b>3:7</b>	<b>Trusa de prim ajutor individuala/de grup – la locul de lucru</b>		√			√	<b>3:7</b>
<b>3:8</b>	Fluier/telefon mobil/radio		√				<b>3:8</b>
	Planificarea lucrului incluzandu-se planul de activitate in caz de urgenta – Candidatul sa identifice pericolele relevante pentru locul de munca si bustenii de taiat:						
	<b>EVALUAREA RISCURILOR-zona de retragere, STABILIREA METODEI – verbal, planul de urgenta</b>	√	√				
<b>LO-4</b>	<b>VERIFICARI DE SIGURANTA OPERATIONALA – Candidatul sa verifice fierastraul referitor la starea/ascutirea si normele de siguranta inainte de utilizare:</b>	√	√				<b>LO-4</b>
<b>4:1</b>	Metoda de pronire rece/cald (pe pamant/fixat pe picior		√				<b>4:1</b>
<b>4:2</b>	Distanta de siguranta la pornire fata de combustibil (min 1 m sau mai mult in conformitate cu regulile nationale, fara scurgeri sau eliberari de gaze)		√				<b>4:2</b>
<b>4:3</b>	<b>Verificarea franei de lant cu fierastraul pornit</b>		√			√	<b>4:3</b>
<b>4:4</b>	Verificarea ungerii fierastraului (ex: ungere in timpul testului sau prezenta uleiului pe partile actionate)		√				<b>4:4</b>
<b>4:5</b>	Fierastraul nu se misca atunci cand acceleratia se elibereaza (fierastraul nu se taraste)		√				<b>4:5</b>
<b>4:6</b>	Comutatorul pornit/oprit functioneaza (tragerea supapei pt oprire, daca nu stunci sa nu se utilizeze)		√				<b>4:6</b>
<b>4:7</b>	Intinderea lantului la cald re-verificata		√				<b>4:7</b>
<b>LO-5</b>	<b>INDEPLINIREA CERINTELOR LEGALE&amp;LOCALE IN CONFORMITATE CU STANDARDELE NATIONALE – Candidatul sa verifice specificatiile</b>	√	√				<b>LO-5</b>
<b>5.1</b>	Protectia faunei, florei, vietii salbatice, cursurilor de apa, specificatiilor locale, referitor la poluare/stricaciuni, selectia si depozitarea combustibilului						<b>5.1</b>

LO-6	INSPECTAREA LEMNULUI & UTILIZAREA METODELOR DE SECTIONARE IN SIGURANTA	√	√				LO-6
	Candidatul sa sectioneze lemnul cu diametru mai mic decat lungimea lamei de ghidaj, in conformitate cu masuratorile si avand o tensionare moderata & comprimare prezente: A. un numar minim de <u>zece</u> sectionari transversale trebuiesc demonstrate standard utilizand ambele de sus&de jos, incluzand un numar de minimum <u>2</u> sectionari prin strapungere verticala.						
6:1	Mersul la locul activitatii, verificarea lemnului		√				6:1
6:2	Pozitie corespunzatoare, bine echilibrata		√				6:2
6:3	Lama aliniata pentru mentinerea preciziei		√				6:3
6:4	<b>Capul/gatul nu sunt permise dincolo de linia lantului</b>		√		√		6:4
6:5	Utilizarea acceleratiei pentru o taiere precisa si eficienta		√				6:5
6:6	Degetul stang in jurul manerului de sus		√				6:6
6:7	Utilizarea strapungerii pentru a initia taierea cand accesul este limitat		√				6:7
6:8	Secventa taierilor pentru prevenirea <b>blocarii</b> lantului sau <b>miscarii necontrolate a lemnului de ex craparea</b>		√				6:8
6:9	Taierile de tensiune si compresie sa se intalneasca		√				6:9
6:10	Utilizarea corespunzatoare a franei de lant: atunci cand ne deplasam cu fierastraul functionand, daca fierastraul trebuie pus jos in timp ce se muta materialul taiat sau inaintea lasarii din mana a fierastraului		√				6:10
6:11	Indepartarea in siguranta a fierastraului din tаетura		√				6:11
6:12	Ergonomie: tragerea inapoi, utilizarea picioarelor pentru controlul fierastraului, flexarea genunchilor		√				6:12
LO-7	SELECTAREA & UTILIZAREA TRUSELOR DE PRIM AJUTOR CORESPUNZATOARE – Candidatul sa demonstreze utilizarea unor ajutoare corespunzatoare pentru manevrarea/miscarea produselor	√	√				LO-7
7:1	<b>Pozitia corecta in timpul ridicarii</b>		√				7:1
7:2	Evitarea ridicarii excesive prin tarare, rostogolire etc		√				7:2
7:3	Parasirea locului curat&in siguranta		√				7:3
<b>Ce trebuie operatorul fierastraului mecanic sa stie si sa inteleaga: (Test teoretic)</b>							
1	Sa demonstreze cunostinte despre cum identifica pericolele si indeplineste masuratorile de control si evaluarea riscurilor	√	√	√			1
2	Sa demonstreze cunoasterea panurilor de urgenta si a procedurilor	√	√	√		√	2
3	Sa demonstreze cunoasterea motivelor pentru care echipamentul de protectie este cerut si ce fel de echipament este necesar	√				√	3
4	Sa demonstreze cunoasterea regulilor de intretinere zilnice si saptamanle, reglarea si verificarile dinainte de pornire conform recomandarilor fabricantului.	√					4
4:1	Sa demonstreze cunostinte despre informatiile necesare pentru inlocuirea unui lant al unui fierastrau dat	√					4:1
4:2	Sa demonstreze cunostintele despre motivele pentru care se face intretinerea lantului	√					4:2
4:3	Sa demonstreze cunostinte despre motivele pentru care se face intretinerea lamei de ghidare	√					4:3
4:4	Sa demonstreze cunostinte despre inlocuirea pinionului de antrenare	√					4:4
4:5	Sa demonstreze cunoasterea componentelor ambreiajului	√					4:5
4:6	Sa demonstreze cunoasterea corpului fierastraului si sa-l verifice privind stricaciunile	√					4:6
4:7	Sa demonstreze cunoasterea starii bornei bujiei	√					4:7
4:8	Sa demonstreze cunoastereatensionarii lantului	√					4:8
4:9	Sa demonstreze cunoasterea compartimentului filtrului de aer si sa explice scopul curatarii acestuia	√					4:9
4:10	Sa demonstreze cunoasterea starii cablului de pornire si a mecanismului bobinei de pornire	√					4:10

<b>4:11</b>	Sa demonstreze cunoasterea intretinerii filtrului de benzina	√					<b>4:11</b>
<b>4:12</b>	Sa demonstreze cunoasterea starii si a verificarilor de siguranta inaintea folosirii fierastraului mecanic	√					<b>4:12</b>
<b>4:13</b>	Sa demonstreze cunoasterea sistemului de ungere cu ulei si functionarea lui	√					<b>4:13</b>
<b>4:14</b>	Sa demonstreze cunoasterea simptomelor asociate performantei scazute de taiere	√					<b>4:14</b>
<b>5</b>	Sa demonstreze cunoasterea mentinerii a sigurantei si securitatii fierastarului si a echipamentului	√					<b>5</b>
<b>6</b>	Sa demonstreze cunoasterea consideratiilor de siguranta cerute pe timpul sectionarii	√	√				<b>6</b>
<b>7</b>	Sa demonstreze cunoasterea mentinerii unui lucru in echipa atunci cand lucreaza cu ceilalti	√					<b>7</b>
<b>8</b>	Sa demonstreze cunoasterea modului de scoatere a unui lant blocat in taietura	√					<b>8</b>
<b>9</b>	Sa demonstreze cunoasterea metodelor alternative de realizare a unei taieturi prin starpungere si masurile de siguranta cerute	√					<b>9</b>
<b>10</b>	Sa demonstreze cunoasterea riscurilor asociate cu utilizarea lamelor de ghidare pentru sectionarea lemnului de mici diametre	√					<b>10</b>
<b>11</b>	Sa demonstreze cunoasterea metodelor cerute pentru sectionarea transversala a lemnului cu diamtre mai mari decat lama de ghidare	√					<b>11</b>
<b>12</b>	Sa demonstreze cunoasterea implicatiilor legate de teren, conditiile de sol, sezon, vreme si specii	√					<b>12</b>
<b>13</b>	Sa demonstreze cunoasterea cauzalitatii si a modului de prevenire a poluarii potientiale si a daunelor asupra mediului	√		√		√	<b>13</b>
<b>14</b>	Sa demonstreze cunoasterea modului de identificare a capabilitatilor proprii si a limitarilor ca operator	√	√	√			<b>14</b>
<b>15</b>	Sa demonstreze cunoasterea principiilor tinutei de siguranta efectiva pe timpul sectionarii cu lama mai mica decat diametru	√	√	√			<b>15</b>
<b>16</b>	Sa demonstreze cunoasterea modului de aplicare a metodelor ergonomice de lucru si a implicatiilor regulilor din manualul de operare	√	√	√			<b>16</b>
<b>17</b>	Sa demonstreze cunoasterea modului in care poate misca sau rostogoli lemnul manual sau cu asistenta mecanica	√	√	√			<b>17</b>
<b>18</b>	Sa demonstreze cunoasterea regulilor de prim ajutor la utilizarea fierastraului	√				√	<b>18</b>
<b>19</b>	Sa demonstreze cunoasterea modului de identificare a tensiunilor si compresiunilor in lemn	√	√	√		√	<b>19</b>
<b>20</b>	Sa demonstreze cunoasterea metodelor si a regulilor de siguranta cerute la despicarea lemnului (ex esente tari sau alte similare) cu tije verticale, ramuri sau sectiuni	√	√	√		√	<b>20</b>
<b>21</b>	Sa demonstreze cunoasterea masurilor de precautie necesare a fi luate pentru evitarea pericolului rostogolirii bustenilor	√		√			<b>21</b>
		Written	Practical	Oral	Other	Critical	